

環境活動レポート



2014年度

活動期間

【2014年4月～2015年3月】

認証・登録範囲：二日市リサイクルセンター



福井環境事業 株式会社

発行日 2015年5月29日

目次

1.	組織の概要.....	1
2.	環境方針.....	6
3.	環境目標.....	7
(1)	基準年度と基準値の設定.....	7
(2)	過去の実績と中長期環境目標.....	7
4.	環境活動計画.....	8
5.	環境目標の実績.....	10
6.	環境活動計画の取組結果とその評価、次年度の取組内容.....	10
(1)	燃料消費量の削減によるCO ₂ 排出量削減.....	10
(2)	電気の消費量削減によるCO ₂ 排出量削減.....	11
(3)	リサイクル率の維持向上・廃棄物発生量の削減.....	12
(4)	節水.....	13
(5)	グリーン購入の推進.....	13
(6)	化学物質の適正管理.....	13
7.	環境関連法規等の遵守状況の確認及び評価の結果並びに違反、訴訟等の有無.....	14
(1)	関連法令等.....	14
(2)	遵守状況の確認（年2回）.....	14
8.	処理施設の維持管理に関する記録.....	15
9.	代表者による全体評価と見直し結果.....	16
(1)	代表者による評価.....	16
(2)	代表者による見直し・指示.....	16
10.	その他の取り組み.....	16
(1)	防災訓練の実施.....	16
(2)	施設見学の積極的な取り組み.....	17
(3)	環境展への参加.....	18
(4)	現場パトロールによる環境保全活動の確認及び報告.....	18
(5)	固定買取制度による太陽光発電事業.....	19
(6)	品質改善活動.....	19

添付資料1 処理工程図（不燃物）

添付資料2 処理工程図（プラスチック）

※注

2014年度環境レポートの認証・登録範囲は「二日市リサイクルセンター」のみとなっております。

2015年4月から本社を認証・登録範囲に加えるため、2014年度を基準年としてデータ集計及び活動を進めています。

2019年4月には有機センターを活動範囲に含めることにより、全社活動とします。

1. 組織の概要

- 社名 福井環境事業株式会社
- 代表者 代表取締役社長 二木 和則
- 所在地
 - 【本社】
 - 〒918-8068 福井県福井市角折町第6号1番地
 - TEL(0776)36-4463 FAX(0776)36-4453
 - 【有機センター】
 - 〒918-8078 福井県福井市更毛町柳谷第13号2番地
 - TEL(0776)37-1141 FAX(0776)37-1141
 - 【二日市リサイクルセンター】
 - 〒910-0109 福井県福井市二日市町第19号8番地
 - TEL(0776)55-3500 FAX(0776)55-3501

- 創立 昭和25年3月
- 資本金 2,400万円
- 事業内容
 - 一般廃棄物の収集運搬
 - 浄化槽の清掃並びに維持管理
 - 下水管の清掃並びに維持管理
 - 貯留槽の清掃並びに維持管理
 - 土木工事業、とび・土工工事業、管工事業
 - 産業廃棄物の収集運搬
 - 再生資源の回収及びリサイクル事業
 - プラスチック原料及びプラスチック製品の再生事業
 - ビルの管理清掃
 - 一般貨物自動車運送業
 - 貨物運送取扱事業
 - 食品リサイクル堆肥製造及び販売事業
 - 農作物栽培及び販売事業

- 環境管理責任者 安達 弘幸 (開発事業部次長・二日市リサイクルセンター所長)
- 担当者・連絡先 林 幸央 (本社 総務部課長)
- 鎌谷 裕子 (二日市リサイクルセンター 開発事業部業務課)

- 事業概要
 - 【本 社】
 - 一般廃棄物の収集運搬
 - 浄化槽の清掃並びに維持管理
 - 産業廃棄物の収集運搬
 - ビルの管理清掃
 - 一般貨物自動車運送業
 - 貨物運送取扱事業
 - 【有機センター】
 - 食品リサイクル堆肥製造及び販売事業
 - 農作物栽培及び販売事業
 - 【二日市リサイクルセンター】
 - 下水管の清掃並びに維持管理
 - 貯留槽の清掃並びに維持管理
 - 土木工事業、とび・土工工事業、管工事業
 - 産業廃棄物の収集運搬
 - 再生資源の回収及びリサイクル事業
 - プラスチック原料及びプラスチック製品の再生事業



■売上高 2,385 百万円（平成26 年度）

■施設の状況

【保有車両】

	本社	有機センター	二日市RC	全社
バックカー車	46 台		2 台	48 台
バキューム車	14 台			14 台
2t平ボデー車	6 台		2 台	8 台
フックロール車	2 台	1 台	1 台	4 台
ダンプ（1t）	1 台			1 台
ダンプ（2t）			1 台	1 台
ダンプ（4t）	1 台		2 台	3 台
ダンプ（10t）	1 台			1 台
タイヤショベル	1 台		1 台	2 台
洗浄車	1 台			1 台
ユニック（6t）	1 台			1 台
クレーン車（2t）		1 台		1 台
クレーン車（3t）		1 台		1 台
アルミバン	2 台	4 台		6 台
生芥処理車		2 台		2 台
ハイブレー車			1 台	1 台
ダンパー車			2 台	2 台
給水車			1 台	1 台
カメラ車			1 台	1 台
フォークリフト	1 台	2 台	8 台	11 台
営業車	10 台		4 台	14 台
ホイールローダー		1 台		1 台
合計	87 台	12 台	26 台	125 台

【施設保管の面積と保管上限量】 積み替え保管施設なし

【処理施設の種類・処理能力・処理方式・処理工程図】

- ごみ処理施設（不燃ごみ選別施設）
 - 処理能力：50. 1 t/日（24時間）
 - 処理方式：破袋・選別・圧縮梱包方式
 - 処理工程図：「添付資料1 処理工程図（不燃物）」参照
- ごみ処理施設（プラスチック製容器包装廃棄物リサイクル施設）
 - 処理能力：100. 8 t/日（24時間）
 - 処理方式：選別・破碎・比重分離・造粒方式
 - 処理工程図：「添付資料2 処理工程図（プラスチック）」参照



■処理実績
【本 社】 平成26年度 (平成26年4月～平成27年3月) ※参考

処理方法等	廃棄物等種類	処分方法等	処理量t
収集運搬	一般廃棄物		89,433.1
収集運搬量合計			89,433.1

【二日市リサイクルセンター】 平成26年度 (平成26年4月～平成27年3月)

処理方法等	廃棄物等種類	処分方法等	処理量t	
収集運搬	廃蛍光灯		19.0	
	汚泥(産廃)		6,412.7	
	廃プラスチック		16.6	
	廃アルカリ		0.9	
	燃え殻(産廃)		1.2	
	木くず		3.7	
	収集運搬量合計			6,450.5
中間処理 (全て再資源化)	容器包装プラ(自治体委託)	再資源化(溶融・固化)	2,442.7	
	容器包装プラ(容リルート)	再資源化(溶融・固化)	7,206.7	
	ペットボトル	再資源化(圧縮・梱包)	390.2	
	空缶	再資源化(圧縮・梱包)	482.0	
	白色トレー	再資源化(溶融・固化)	20.3	
	発泡スチロール	再資源化(溶融・固化)	101.5	
	空びん	再資源化(破碎)	1,509.1	
	資源化物混合	再資源化(圧縮・梱包)	323.5	
	原料	再資源化(溶融・固化)	1,050.8	
中間処理合計(全て再資源化)			13,526.7	
最終処分	(無し)		0.0	
最終処分量合計			0.0	
中間処理 後の産業 廃棄物	最終 処分	不燃ごみ(一廃)	破碎選別後、焼却・埋立	107.6
		金属くず混合廃プラ(産廃)	焼却・埋立	27.6
		木くず(産廃)	焼却・埋立	0.0
		汚泥(産廃)	埋立	60.5
	再 資 源 化 等	廃プラ(産廃)	固形燃料化	5,097.4
		アルミ(圧縮品・有価物)	有価物として売却	262.7
		スチール(圧縮品・有価物)	有価物として売却	288.1
		ペットボトル(圧縮品・有価物)	有価物として売却	515.3
		ペレット(再生原料・有価物)	有価物として売却	5,586.1
		インゴット(再生原料・有価物)	有価物として売却	88.5
		汚泥(産廃)	セメント資源化	227.5
		カレット(有価物)	有価物として売却	1,104.6
		資源びん(有価物)	有価物として売却	34.2
		生きびん(有価物)	有価物として売却	55.9
再資源化等量小計			13,260.3	
中間処理後処分量合計			13,456.1	

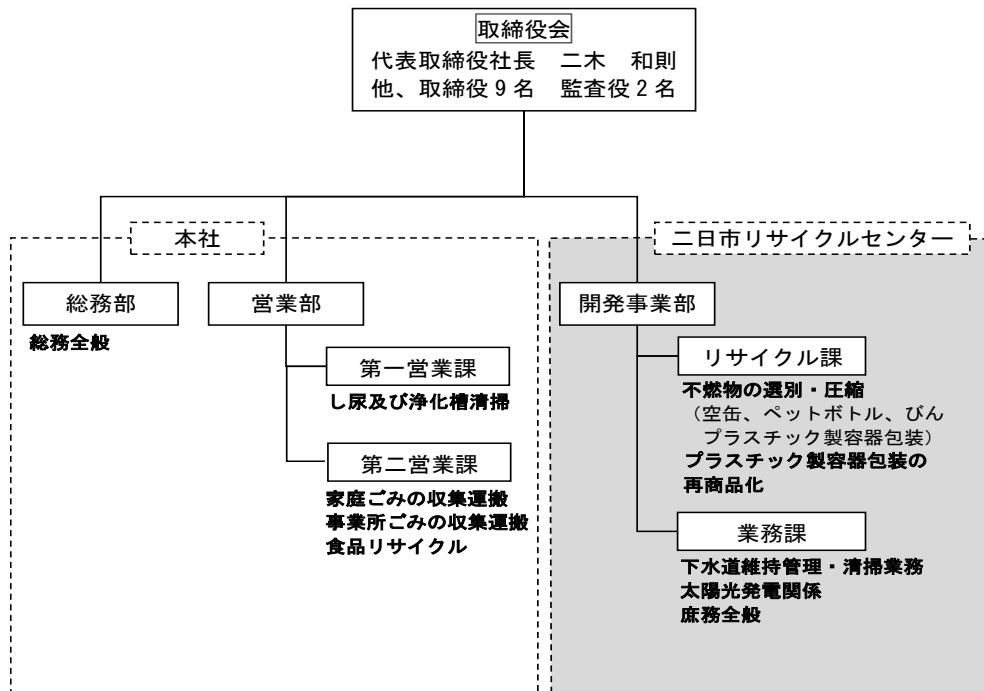


■廃棄物処理料金 見積書による。

■事業の規模

【従業員数】	本 社	112名
	有機センター	9名
	二日市リサイクルセンター	75名
【延べ床面積】	本 社	
	社屋	1095.17 m ²
	倉庫	1119.69 m ²
	洗車場	227.80 m ²
	合 計	2442.66 m ²
	有機センター	
	工場	514.79 m ²
	事務所	29.10 m ²
	合 計	543.89 m ²
	二日市リサイクルセンター	
	A棟（事務所含む）	2480.50 m ²
	B棟	2975.00 m ²
	C棟（倉庫棟）	2049.20 m ²
	排水処理プロワ室	16.50 m ²
	休憩棟	69.84 m ²
	通路棟	562.60 m ²
	合 計	8153.64 m ²

■組織図

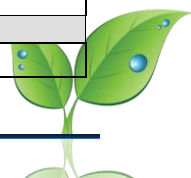


※ 当初の環境活動実施範囲は二日市リサイクルセンターとし、平成27年4月から本社、平成31年4月から有機センターを活動範囲に含めることにより全社活動とする。



■許可の内容

許可登録先	種別	許可・登録の名称	許可・登録の内容	許可・登録番号	許可年月日	有効期限
【一般廃棄物(ごみ関係)】						
福井市	許可	一般廃棄物 収集運搬業許可	ごみ・その他(特定家庭用機器再商品化 法第2条第4項の家庭用機器)	第1号	H26.4.1	H28.3.31
福井市	許可	一般廃棄物 収集運搬業許可	その他(特別管理一般廃棄物)	第2号	H26.4.1	H28.3.31
坂井市	許可	一般廃棄物処理業許可	事業系ごみ、資源ごみ(食品生ごみ)	11-014	H26.4.1	H28.3.31
永平寺町	許可	一般廃棄物(ごみ) 収集・運搬業	一般廃棄物(ごみ、その他)	永平寺町指令 第55号	H26.4.1	H28.3.31
福井市	許可	一般廃棄物処分業許可	ごみ(不燃ごみ・その他プラスチック製容 器包装)	第4号	H25.4.1	H27.3.31
福井市	許可	一般廃棄物処分業許可	食品生ごみ	第1号	H26.4.1	H28.3.31
永平寺町	許可	一般廃棄物(食品生ご み)収集・運搬業	一般廃棄物(その他)食品生ごみ	永平寺町指令 第54号	H26.4.1	H28.3.31
鯖江市	許可	一般廃棄物処理業	食品生ごみ	鯖江市指令 第5号	H26.4.1	H28.3.31
公益財団法人 日本容器包装 リサイクル協会	登録	再生処理事業者登録	工場名:二日市リサイクルセンター 素材種別:プラスチック製容器包装 手法:材料リサイクル 再生処理能力:21,000トン/年	-	-	-
【一般廃棄物(し尿・浄化槽関係)】						
福井市	許可	浄化槽清掃業許可	浄化槽	第1号	H26.4.1	H28.3.31
福井市	許可	一般廃棄物 収集運搬業許可	し尿・浄化槽汚泥	第3号	H26.4.1	H28.3.31
永平寺町	許可	一般廃棄物(し尿・浄化 槽汚泥)収集・運搬業	し尿・浄化槽汚泥	永平寺町指令 第50号	H26.4.1	H28.3.31
永平寺町	許可	浄化槽清掃業許可	浄化槽	永平寺町指令 第51号	H26.4.1	H28.3.31
坂井地区環 境衛生組合	許可	し尿収集業、 浄化槽清掃業	し尿・浄化槽汚泥	坂井地区環 境衛生組合指令 第6号	H26.4.1	H28.3.31
福井県	登録	浄化槽保守点検業登録		(福22)第13号	H23.3.1	H28.2.28
【産業廃棄物】						
福井県	許可	産業廃棄物 収集運搬業許可	燃え殻、汚泥、廃油、廃プラスチック類、紙 くず、木くず、繊維くず、ゴムくず、金属く ず、「ガラスくず、コンクリートくず(工作物 の新築、改築又は除去に伴って生じたも のを除く。)&及び陶磁器くず」、がれき類(こ れらのうち、自動車等破砕物を除く、石綿 含有産業廃棄物を除く、特別管理産業廃 棄物であるものを除く。)以上11種類	1801008066	H23.4.15	H28.4.14
福井県	許可	産業廃棄物処分業許可	中間処理(溶融・固化) 廃プラスチック類 以上1種類	1820008066	H25.5.8	H30.4.10
【施設関係】						
福井県	許可	一般廃棄物 処理施設許可	処理能力:50.1t/日(24時間) 施設の種類:ごみ処理施設(不燃ごみ選 別施設) 処理対象物:不燃ごみ	第644-2号		
福井県	許可	一般廃棄物 処理施設許可	処理能力:100.8t/日(24時間) 施設の種類:ごみ処理施設(プラスチック 製容器包装廃棄物リサイクル施設) 処理対象物:その他プラスチック製容器包 装廃棄物	廃第162-2号		
【建設業】						
福井県	許可	建設業許可	土木工事業、とび・土工工事業・石工事業・ 管工事業・鋼構造物工事業・ほ装工事業・ しゅんせつ工事業・水道施設工事業	(般-22) 第3604号	H22.5.25	H27.5.24
【貨物運送】						
中部運輸局	認可	一般貨物自動車運送事業		530000437		



2. 環境方針

福井環境事業株式会社

環境方針

基本理念

福井環境事業株式会社は、廃棄物の収集運搬・中間処理・リサイクル事業を通じて循環型社会の構築、低炭素社会の実現、地域環境の保全に貢献することを目指しています。

当社にとって、その事業活動に伴う環境負荷を最小限にとどめることは必須課題であり、全社一丸となって環境経営に継続的に取り組みます。

基本方針

1. マテリアルリサイクルの推進

プラスチック（容器包装・ペットボトル）及び、金属（空き缶）のリサイクル事業において、品質及びリサイクル率の維持向上に努め、質の高いリサイクルを目指します。

2. エネルギー・資源消費量の削減

事業活動に伴う燃料及び電気の消費量削減に努め、CO₂発生抑制を図ります。
また事業活動に伴う水、その他資源の消費量削減に努め、環境負荷の低減を図ります。

3. 廃棄物発生量の削減

事業活動に伴って当社から排出される廃棄物の発生量削減に努め、発生した廃棄物についても可能な限り資源としての有効利用に努めます。

4. 関係法令の順守

関係法令その他規則を順守します。

5. 環境教育と情報公開への取り組み

全社員に環境教育を実施して環境方針を周知徹底し、継続的かつ自主的な環境活動を推進するとともに、当社の環境活動について環境レポートとして公表します。

平成23年3月28日

福井環境事業株式会社

代表取締役社長

三木和則

3. 環境目標

(1) 基準年度と基準値の設定

平成 22 年度を基準年度とし、数値目標を二日市リサイクルセンターに搬入された廃棄物中間処理量を分母とする原単位で設定します。

但し、水使用量は平成 23 年度より把握をおこなっているため、平成 23 年度を基準年度としました。

(平成22年度)	実績値	原単位
廃棄物中間処分量(搬入量)	11,734 t/年	-
廃棄物発生量	569 t/年	4.85 %
燃料消費量	2,975,609 MJ/年	253.6 MJ/t
(CO ₂ 発生量)	203,648 kg-CO ₂ /年	17.4 kg-CO ₂ /t
電気消費量	7,263,828 kWh	619.0 kWh/t
(CO ₂ 発生量)	2,745,727 kg-CO ₂ /年	234.0 kg-CO ₂ /t

(平成23年度)	実績値	原単位
廃棄物中間処理量(搬入量)	12,475 t/年	-
水使用量	72,147 m ³ /年	5.78 m ³ /t

(2) 過去の実績と中長期環境目標

① 過去の実績

	単位	平成 22 年度 (基準年)	平成 23 年度	平成 24 年度	平成 25 年度
燃料消費原単位	MJ/t	253.6	229.8	246.7	221.6
(CO ₂ 発生量)	kg-CO ₂ /t	17.4	15.7	16.9	14.8
(基準年からの削減率)		-	-9.8%	-2.7%	-12.6%
(前年度からの削減率)		-	-	7.4%	-10.2%
電気消費量	kWh/t	619.0	594.3	564.4	592.1
(CO ₂ 発生量)	kg-CO ₂ /t	234.0	224.7	213.3	225.0
(基準年からの削減率)		-	-4.0%	-8.8%	-4.4%
(前年度からの削減率)		-	-	-5.0%	4.9%
全体 CO ₂ 発生原単位	kg-CO ₂ /t	251.3	240.4	230.3	239.8
(基準年からの削減率)		-	-4.4%	-8.4%	-4.6%
(前年度からの削減率)		-	-	-4.2%	4.1%
廃棄物発生量	%	4.85	4.55	3.91	2.48
(基準年からの削減率)		-	-6.1%	-19.3%	-48.8%
(前年度からの削減率)		-	-	-14.1%	-36.6%
水使用原単位 ^{※1}	m ³ /t	-	5.78	6.32	5.94
(基準年からの削減率)		-	-	9.3%	2.7%
(前年度からの削減率)		-	-	-	-6.0%

※1：平成 24 年度から水使用原単位を目標に加えたため、基準年を平成 23 年度として集計を開始した。



② 中長期環境目標（平成 26 年度見直し）

平成 26 年度に目標の見直しを行い、各削減率が前年比で-2%となるよう設定しました。

		単位	平成 22 年度 (基準年)	平成 23 年度 (基準年)	平成 26 年度 (目標※ ¹)	平成 27 年度 (目標※ ²)	平成 28 年度 (目標※ ²)	平成 29 年度 (目標※ ²)	平成 30 年度 (目標※ ²)
CO ₂ 排出量の削減	燃料消費原単位	MJ/t	253.6	-	217.2	212.8	208.6	204.4	200.3
	(CO ₂ 発生原単位)	kg-CO ₂ /t	17.4	-	14.5	14.2	13.9	13.6	13.4
	(基準年からの削減率)		-	-	-14.4%	-16.1%	-17.8%	-19.4%	-21.0%
	(前年度からの削減率)		-	-	-2.0%	-2.0%	-2.0%	-2.0%	-2.0%
	電気消費原単位	kWh/t	619.0	-	580.3	568.7	557.3	546.1	535.2
	(CO ₂ 発生原単位) ^{※3}	kg-CO ₂ /t	234.0	-	220.5	216.1	211.8	207.5	203.4
	(基準年からの削減率)		-	-	-6.3%	-8.1%	-10.0%	-11.8%	-13.5%
(前年度からの削減率)		-	-	-2.0%	-2.0%	-2.0%	-2.0%	-2.0%	
全体 CO ₂ 発生原単位	kg-CO ₂ /t	251.3	-	235.0	230.3	225.7	221.1	216.7	
(基準年からの削減率)		-	-	-6.5%	-8.4%	-10.2%	-12.0%	-13.8%	
(前年度からの削減率)		-	-	-2.0%	-2.0%	-2.0%	-2.0%	-2.0%	
廃棄物削減	廃棄物発生原単位		4.85	-	2.43	2.38	2.33	2.29	2.24
	(基準年からの削減率)		-	-	-49.9%	-50.9%	-51.8%	-52.8%	-53.7%
(前年度からの削減率)		-	-	-2.0%	-2.0%	-2.0%	-2.0%	-2.0%	
節水	水使用原単位 ^{※4}	m ³ /t	-	5.78	5.82	5.70	5.59	5.48	5.37
	(基準年からの削減率)		-	-	0.7%	-1.4%	-3.3%	-5.3%	-7.2%
	(前年度からの削減率)		-	-	-2.0%	-2.0%	-2.0%	-2.0%	-2.0%
グリーン購入の推進		事務用品・社用車のグリーン購入を推進。(目標値設定なし)							
化学物質の適正管理		各化学物質使用量の把握、適正保管・管理(目標値設定なし)							

※ 1：平成26年度の環境目標を、各削減率が平成25年度比で-2%となるよう見直した。

※ 2：平成 26 年度以降の環境目標を、各削減率が前年度比で-2%となるよう見直した。

※ 3：電力の排出係数は基準年度の 0.423 kg - CO₂/ kWh を各年度に適用した。

※ 4：平成 24 年度から水使用原単位を目標に加え、基準年を平成 23 年度とした。

4. 環境活動計画

環境目標項目	取組内容	担当部門
CO ₂ 排出量の削減	・エコドライブの推進 啓発ポスター、ステッカーの掲示 車両使用前の定期点検	各部門
	・燃費の良い車の購入(更新時)	庶務部門
	・各車両の燃料消費量の把握 毎月の使用量を車両毎に記録し、各月毎の見直しを実施	各部門
	・不要照明の消灯 啓発ポスター、ステッカーの掲示	各部門
	・クールビズ・ウォームビズ運動 啓発ポスターの掲示	各部門
	・空調設定(冷房 28℃ 暖房 20℃) 啓発ポスター、ステッカーの掲示 ブラインドの利用による熱の出入りの調節	各部門
・工程ロス削減による稼働時間短縮 生産管理データの把握と効率的な操業方法の検討	各部門	

	<ul style="list-style-type: none"> ・休憩や待機時の照明及び機器停止 啓発ポスター、ステッカーの掲示 	各部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・電気消費量の把握 毎月の電力使用量を記録し、各月毎の見直しを実施 デマンドコントローラーによるデマンド監視を活用 	庶務部門
廃棄物排出量の削減	<ul style="list-style-type: none"> ・廃棄物排出量の実態把握 毎月の廃棄物排出量を記録し、各月毎の見直しを実施 	各部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・コピー用紙使用量の実態把握 毎月のコピー用紙使用量を記録し、各月毎の見直しを実施 	庶務部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・社内文書の裏紙利用・両面印刷の推進 啓発ポスター、ステッカーの掲示 	庶務部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・分別による古紙のリサイクル化 毎月の古紙リサイクル量を記録し、各月毎の見直しを実施 	庶務部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・事務所ごみの分別・再資源化の推進 啓発ポスター、ステッカーの掲示 毎月の事務所ごみを品目ごとに記録し、各月毎の見直しを実施 分別が適切にできているか、定期的に確認 	庶務部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・各処理工程からの廃棄物発生抑制 選別作業の狭間く及び材料の流し方による選別効率の向上 残渣及び汚泥の水分率の低減 廃プラ残渣の固形燃料化、排水処理汚泥のセメント原燃料化 残渣のごみ質把握による廃棄物の安定的な再資源化(年2回) 	各部門
節水	<ul style="list-style-type: none"> ・節水呼びかけ 啓発ポスター、ステッカーの掲示、補修 	各部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・設備的な低減対策の実施 節水弁・自動水栓・雨水タンク等の設置を検討し、有効策が見つかった場合は導入 	各部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・水使用量及び井水使用量の把握 毎月の水使用量を把握し、各月毎の見直しを実施 	各部門
グリーン購入の推進	<ul style="list-style-type: none"> ・購入品の把握 毎月グリーン購入品を記録及び集計し、各月毎の見直しを実施 グリーン購入品リストの見直し及び更新 	庶務部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・環境関連マーク(基準)のついた商品購入の推奨 グリーン購入未実施の商品を抽出し、その商品がグリーン調達対象品に代替可能か調査 	庶務部門
化学物質の適正管理	<ul style="list-style-type: none"> ・各化学物質の使用量の把握 毎月の使用量を化学物質毎に記録し、各月毎の見直しを実施 	各部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・保管場所の周知、適正保管 使用時、購入時に所定の保管庫に保管できているか確認 	各部門
	<ul style="list-style-type: none"> ・MSDSによる法該当の確認 社内にて使用する化学物質のMSDS最新版を入手し、管理 社内にて使用する化学物質が各法規制に非該当であるか確認 	各部門



5. 環境目標の実績

平成 26 年度の実績値は、以下の通りです。

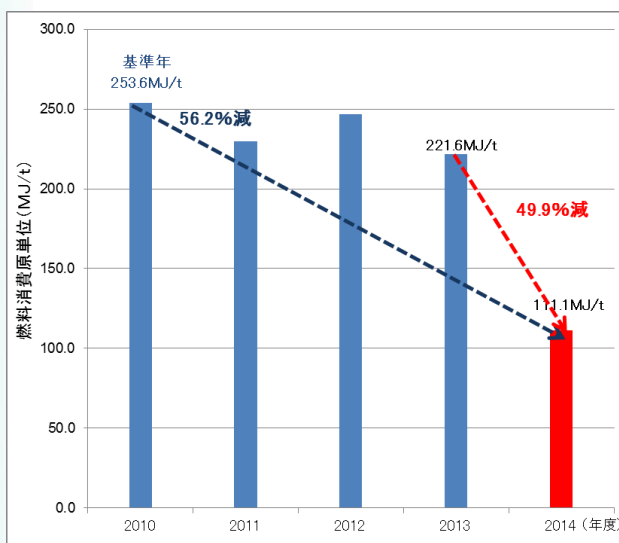
		単位	平成 22 年度 (基準年)	平成 23 年度 (基準年)	平成 26 年度 (目標)	平成 26 年度 (実績)	評価	
CO ₂ 排出量の削減	燃料消費原単位	MJ/t	253.6	-	217.2	111.1	○	
	(CO ₂ 発生原単位)	kg-CO ₂ /t	17.4	-	14.5	7.6		
	(基準年からの削減率)		-	-	-14.4%	-56.2%		
	(前年度からの削減率)							
	電気消費原単位	kWh/t	619.0	-	580.3	549.1	○	
	(CO ₂ 発生原単位)	kg-CO ₂ /t	234.0	-	220.5	207.6		
(基準年からの削減率)		-	-	-6.3%	-11.3%			
(前年度からの削減率)								
全体 CO ₂ 発生原単位	kg-CO ₂ /t	251.3	-	235.0	215.2	○		
(基準年からの削減率)		-	-	-6.5%	-14.4%			
(前年度からの削減率)								
廃棄物発生量の削減	廃棄物発生原単位	%	4.85	-	2.43	1.45	○	
	(基準年からの削減率)		-	-	-49.9%	-70.1%		
(前年度からの削減率)								
節水	水使用原単位	m ³ /t	-	5.78	5.82	5.21	○	
	(基準年からの削減率)		-	-	0.7%	-10.0%		
	(前年度からの削減率)		-	-	-2.0%	-12.3%		
その他	グリーン購入		目標値設定なし			購入比率を把握		
	化学物質使用量の削減		目標値設定なし			使用量の把握、適正管理		

※評価：基準年からの削減率について、負値の場合：×、0～目標値未満：△、目標値以上：○

6. 環境活動計画の取組結果とその評価、次年度の取組内容

(1) 燃料消費量の削減による CO₂ 排出量削減

(取組結果)



燃料消費原単位の推移



車輛使用前点検



エコドライブ啓発ステッカー



- ・環境教育により従業員に周知徹底、エコドライブ教育を実施し、全業務車両に貼付したエコドライブ啓発ステッカーの修繕等を行った。
- ・食品リサイクル業務が車両使用から施設化したことに伴い、二日市リサイクルセンターでの集計上、燃料消費量が減少、原単位での削減目標を達成した。

(評価)

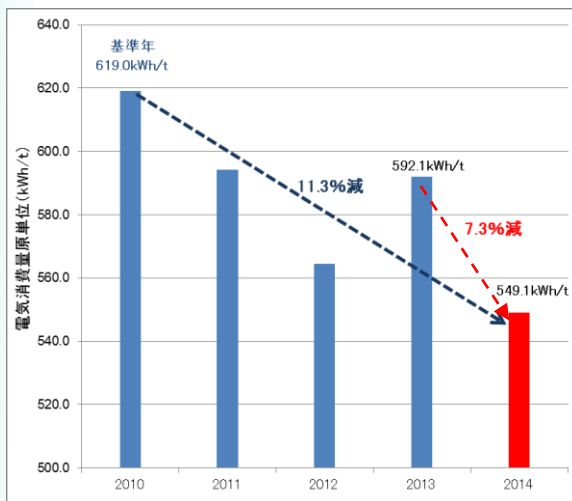
- ・従来車両を用いておこなっていた食品リサイクルを、平成25年12月より施設化し、平成26年度から本格稼働している。それに伴い、見かけ上原単位の大幅な削減となった。

(次年度の取組内容)

- ・引き続きエコドライブ等の徹底等により実質的な燃料消費量の削減を継続していくが、部門ごとでの活動結果に基づき、業務内容に即した効果的な削減活動を行っていく。
- ・食品リサイクル業務の施設化を考慮し、環境目標の見直しを図る。

(2) 電気の消費量削減によるCO₂排出量削減

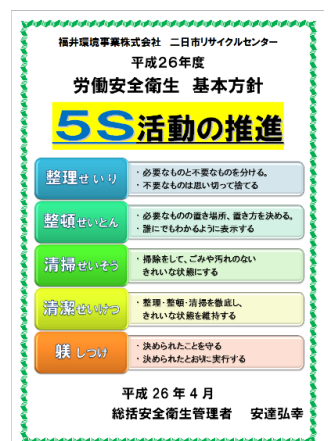
(取組結果)



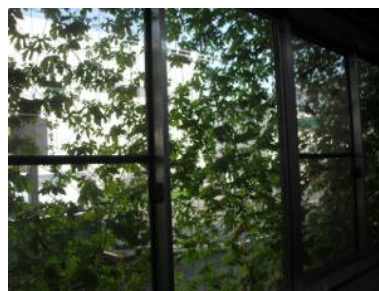
電気消費量原単位の推移



節電啓発ステッカー



5S活動 啓発ポスター



緑のカーテンの設置

- ・環境教育により従業員に周知徹底し、休憩時や不在時に設備や照明について一定の手順を定め停止する対策を継続的に行った。
- ・デマンド監視装置を活用したピーク時の停止を行い、負荷の少ない安定的な稼働を行った。
- ・5S活動を強化し、メンテナンス不足や汚れ等による設備及び機器性能の低下を防止し、能力を最大限発揮した効率的な稼働を行った。
- ・事務室の窓側に、日光の遮蔽により室内の温度上昇を抑え、省エネルギー効果が高いと

されている緑のカーテンを設置し、夏場のエアコン使用を抑制した。また成長の様子をブログで公開した。

(評価)

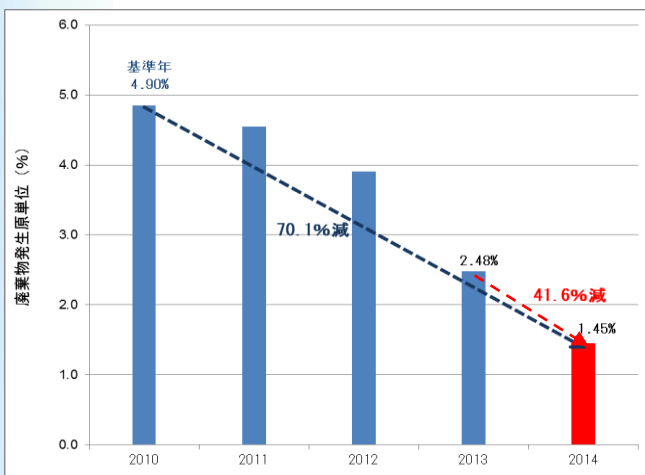
- ・前年度から委託加工業務原単位の間処理量に廃プラの委託加工量を加えて集計をおこなった。基準年からの集計も合わせて変更した結果、原単位での削減目標を達成した。
- ・生産管理データ等を有効活用し、安定的に電力を使用した。

(次年度の取組内容)

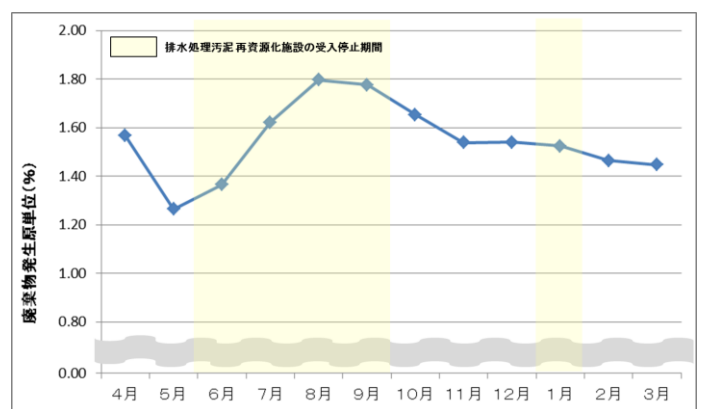
- ・引き続き各部門で無駄な電力・照明の停止を行うとともに、効率的な操業方法や工程の見直しなどにより稼働時間の削減を検討する。

(3) リサイクル率の維持向上・廃棄物発生量の削減

(取組結果)



廃棄物発生原単位の推移



月別廃棄物発生原単位の推移 (2014年度)

- ・環境教育による従業員への周知徹底、各部門での廃棄物量把握・記録を継続した。
- ・各部門で、設備の維持管理や運転調整等を行い、リサイクル率向上策および廃棄物抑制策を実施した。
- ・平成25年度9月から取り組んでいる排水処理汚泥のセメント原燃料化（資源化）を、今年度も継続しておこなった。
- ・事務所の出荷管理伝票や提出資料控えは紙媒体での管理・保管が多かったが、可能な限り電子データ化することで、紙使用量を削減した。

(評価)

- ・排水処理汚泥の再資源化施設の受入停止期間を除き、ほぼ全量を資源化したことで、廃棄物量を大幅に削減した。
- ・各部門でのリサイクル率向上策および廃棄物抑制対策についても定着化しており、年間を通じて効果的な活動ができた。

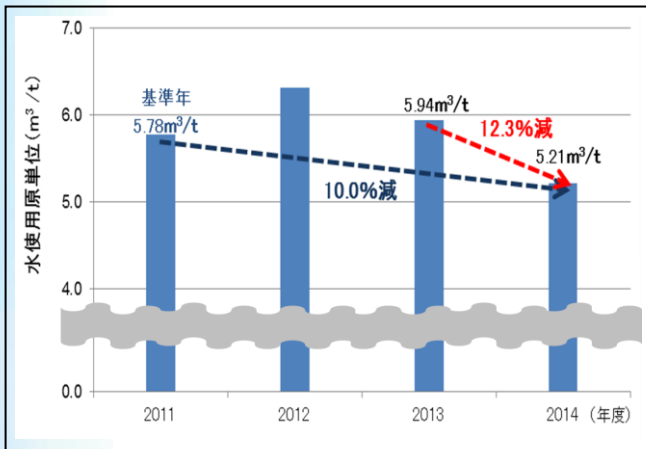
(次年度の取組内容)

- ・引き続き各部門でのリサイクル率向上策の実施、廃棄物発生量の把握と抑制対策の実施を継続していく。
- ・今年度検討を続けてきた溶融プラ塊の資源化方法の変更（RPF化からプラスチックパレット原料として使用）を実施すること。



(4) 節水

(取組結果)



水使用量原単位の推移



節水啓発ステッカー

- ・環境教育により従業員に周知徹底し、各所に貼付した節水啓発ステッカーを修繕した。
- ・水利用だけでなく排水管理も徹底し、浄化槽点検や工場排水の水質検査も定期的に行い、より環境負荷を軽減できるような取り組みができた。

(評価)

- ・設備的な低減対策は講じることができなかったが、啓発活動により効果的な削減ができた。
- ・工場排水放流口での水質検査（月1回）では、冬場の気温低下の影響を受け、高めの数値が出るがあったが、自主管理値を超過したことはなかった。

(次年度の取組内容)

- ・さらなる節水を意識し、雨水の使用や水圧の調整等、設備的な低減対策について継続して検討し、有効策が見つかった場合は導入する。

(5) グリーン購入の推進

(取組結果)

- ・事務用品の購入実績を月ごとに集計を行い、状況を把握した。
- ・購入物品の中で環境配慮製品でないものをリスト化し、切替えが可能なものについて順次購入を検討していくこととなった。

(評価)

- ・目標値の設定はなかったものの、購入物品のうち6割程度はグリーン購入製品であった。
- ・購入先が限られる中で、グリーン購入品への切替は困難な状況であったが、リストを活用し、グリーン購入品の範囲を広げることができた。

(次年度の取組内容)

- ・引き続き購入品のリスト化を継続し、状況を把握していく方法で進めていく。

(6) 化学物質の適正管理

(取組結果)

- ・各化学物質使用量の把握を月ごとに集計を行い、状況を把握した。
- ・購入した資材のMSDSを入手し、適切な使用方法等を従業員に周知徹底した。



(評価)

- 化学物質使用量は主に排水処理施設で使用しているが、投入材料の処理量及び性状により使用量が変化する。そのため使用の削減等が難しいことから、数値目標の設定は行っていない。
- 適正な管理を環境活動の取組みとしており、手順書に基づき適正に管理されていることを確認した。

(次年度の取組内容)

- 手順書に従い、MSDS の読み合わせ及び化学物質漏えいの緊急訓練を実施する。

7. 環境関連法規等の遵守状況の確認及び評価の結果並びに違反、訴訟等の有無

(1) 関連法令等

廃棄物処理法、水質汚濁防止法、省エネ法、消防法、福井市公害防止条例、浄化槽法、フロン回収・破壊法、資源有効利用促進法、家電リサイクル法 他

(2) 遵守状況の確認(年2回)

弊社事業による主要な環境関連法令等の遵守状況を確認した結果、違反はありませんでした。また、関係当局からの違反等の指摘は過去3年間以上なく、訴訟等もありませんでした。



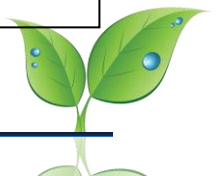
8. 処理施設の維持管理に関する記録

No.	区分	測定頻度	測定地点	測定項目	自主管理値	市条例・法令	H26年上半期		H26年下半期	
							測定結果	判定	測定結果	判定
1	騒音	年2回 (6ヶ月毎)	敷地境界 (1箇所)	騒音(朝)	70dB(A)	70dB(A)	57dB(A)	○	57dB(A)	○
				騒音(昼間)	75dB(A)	75dB(A)	61dB(A)	○	62dB(A)	○
				騒音(夕)	70dB(A)	70dB(A)	59dB(A)	○	58dB(A)	○
				騒音(夜間)	65dB(A)	65dB(A)	57dB(A)	○	57dB(A)	○
2	振動	年2回 (6ヶ月毎)	敷地境界 (1箇所)	振動(昼間)	65dB	65dB	42dB	○	50dB	○
				振動(夜間)	60dB	60dB	42dB	○	43dB	○
3	悪臭	年2回 (6ヶ月毎)	敷地境界 (1箇所)	悪臭(臭気指数)	18以下	18以下	<10	○	16	○
				悪臭(臭気強度)	3以下	3以下	<2.5	○	3	○
5	大気質 (施設の稼働に係る項目)	年2回 (6ヶ月毎)	敷地境界 (1箇所)	粉じん濃度	0.1mg/m ³ 以下 (1時間値の1日平均値)	—	0.07 mg/m ³	○	0.05 mg/m ³	○
					0.2mg/m ³ 以下 (1時間値)	—	0.20 mg/m ³	○	0.08 mg/m ³	○
6	大気質 (運搬車両の走行に係る項目)	年2回 (6ヶ月毎)	敷地境界 (1箇所)	二酸化窒素濃度	0.04~0.06 ppm以下	0.04~0.06 ppm以下	0.003 ppm	○	0.004 ppm	○
				浮遊粒子状物質	0.1mg/m ³ 以下 (1時間値の1日平均値)	0.1mg/m ³ 以下	0.062 mg/m ³	○	0.018 mg/m ³	○
					0.2mg/m ³ 以下 (1時間値)	0.2mg/m ³ 以下	0.180 mg/m ³	○	0.035 mg/m ³	○
7	排水処理汚泥	年2回 (6ヶ月毎)	汚泥コンテナ にて採取 (汚泥状)	アルキル水銀化合物	不検出	—	不検出	○	不検出	○
				水銀又はその化合物	0.005mg/L以下	—	0.0012mg/L	○	0.0005未満	○
				カドミウム又はその化合物	0.3mg/L以下	—	0.01未満	○	0.01未満	○
				鉛又はその化合物	0.3mg/L以下	—	0.06mg/L	○	0.01未満	○
				六価クロム化合物	1.5mg/L以下	—	0.02未満	○	0.02未満	○
				ヒ素又はその化合物	0.3mg/L以下	—	0.01未満	○	0.01未満	○
				セレン又はその化合物	0.3mg/L以下	—	0.01未満	○	0.01未満	○
8	手選別残さ	年2回 (6ヶ月毎)	手選別残渣 ペールから 採取 (製品袋・ シート状)	単位容積重量	1.0g/cm ³ 以下	—	0.05g/cm ³	○	0.06g/cm ³	○
				水分	40%以下	—	6.4%	○	7.2%	○
				灰分	10%以下	—	2.2%	○	4.3%	○
				可燃分	50%以上	—	91.4%	○	88.5%	○
				低位発熱量	15MJ/kg以上	—	30.4MJ/kg	○	29.5MJ/kg	○
				塩素含有量	6%以下	—	3.44%	○	0.07%	○
9	浮上分離残さ	年2回 (6ヶ月毎)	脱水機出口 にて採取 (フラフ・フ レーク状)	単位容積重量	1.0g/cm ³ 以下	—	0.25g/cm ³	○	0.25g/cm ³	○
				水分	40%以下	—	30.9%	○	28.6%	○
				灰分	10%以下	—	4.8%	○	5.0%	○
				可燃分	50%以上	—	64.3%	○	66.5%	○
				低位発熱量	15MJ/kg以上	—	20.8MJ/kg	○	21.5MJ/kg	○
				塩素含有量	6%以下	—	3.33%	○	1.30%	○
10	遠心分離残さ	年2回 (6ヶ月毎)	遠心分離機 出口排出口 にて採取 (フラフ・フ レーク状)	単位容積重量	1.0g/cm ³ 以下	—	0.07g/cm ³	○	0.09g/cm ³	○
				水分	40%以下	—	14.5%	○	17.9%	○
				灰分	10%以下	—	3.6%	○	4.4%	○
				可燃分	50%以上	—	82.0%	○	77.8%	○
				低位発熱量	15MJ/kg以上	—	27.1MJ/kg	○	25.6MJ/kg	○
				塩素含有量	6%以下	—	7.69%	△ ^{※1}	1.61%	○
11	溶融ブラ塊	年2回 (6ヶ月毎)	造粒機にて 採取 (塊状)	単位容積重量	1.0g/cm ³ 以下	—	0.88g/cm ³	○	0.80g/cm ³	○
				水分	40%以下	—	0.20%	○	0.1%未満	○
				灰分	10%以下	—	2.4%	○	1.9%	○
				可燃分	50%以上	—	97.4%	○	98.0%	○
				低位発熱量	15MJ/kg以上	—	32.6MJ/kg	○	32.8MJ/kg	○
				塩素含有量	0.3%以下	—	0.10%	○	0.37%	△ ^{※2}

※1 同時期の再商品化製品、手選別残さ、浮上分離残さの塩素も若干高く、搬入ペール内の汚れ付着、塩素系樹脂の比率が高かったためと思われる(搬入時の目視検査では異常値となる汚れの付着ではなかった)。遠心分離機での塩素除去が確実にできた結果、遠心分離残さの塩素含有量が高くなった。

※2 自社管理値を超過したが、この時期の製品中の塩素含有量に問題は認められなかったため、サンプリング時に塩素分の高い部分が多く混入したことが原因であると推定される。

※1、2共にRPF化しているが(外部処理)、処理するときに他原料と混合して生産しているため、燃料化への影響はないと思われる。今後も生産管理上での塩素含有量の増減に注意し、経過をみることにした。



9. 代表者による全体評価と見直し結果

代表者は、全体の取組状況の評価結果に基づき、毎年1回計画の見直しを行います。

(1) 代表者による評価

- 環境目標及び環境活動計画は前年度の結果を踏まえて見直しを図った。ほぼ予定通り活動を行い、今年度は全ての項目に対して目標を達成した。
- 前年度目標未達項目については、活動計画を大幅に見直し、優先順位の高いものから対策を講ずることで目標達成につながった。(電力消費量・節水)
- 平成22年度の取組み開始時から積み上げてきた実績により、環境負荷にかかる数量の経年的な変動を可視化し、傾向把握や変動要因等の分析が可能になった。次年度から本社が活動対象範囲に加わるため、新たな評価指標の設定が必要となるが、これまでの実績の分析を踏まえた上で、さらに効果的な活動となるよう設定を行うこと。

(2) 代表者による見直し・指示

- 環境方針は適切な内容であり、特に変更の必要はない。環境目標及び環境活動計画も環境方針に沿った内容で適切に運用されており、全従業員に対する環境関連教育や、環境コミュニケーション、緊急事態訓練実施等、環境経営システムも有効に機能している。
- 次年度は、本社が活動対象範囲に加わるため、目標及び活動計画の内容変更が必要となるが、活動対象範囲が拡大しても、引き続き効果的な活動となるよう、十分に内容を検討すること。
- 活動結果として表れる資源消費量や廃棄物量などの数値評価だけでなく、取り組み姿勢や周知度など環境経営システム全体の安定性を評価するために、内部監査の実施を検討すること。

10. その他の取り組み

環境活動に関連して、その他の取り組みについて報告します。

(1) 防災訓練の実施

当社では容器包装プラスチックやペットボトルなどの多くの可燃物を扱っており、これらに引火して火災が発生した場合、周辺環境への影響は大きなものとなります。そのため、普段からの火災予防に加え、緊急対応を適切に行うことにより従業員と近隣住民の安全及び火災による環境汚染を防止することを目的として、防災訓練(緊急事態対応訓練)を実施しました。

■実施日 平成26年10月27日(月)

■訓練内容 容器包装プラスチックボールに混入していた可燃性異物(ライター等)が機械内部で発火してプラスチック材料に引火し、火災が発生したと想定。防火・火災対応手順書に従って、連絡・避難・消火の訓練を実施した。



■ 訓練の状況



[避難後の点呼の様子]



[消火栓の放水訓練]



[消火器の放水訓練]



[担架による救護訓練]

(2) 施設見学の積極的な取り組み

当社では、主に家庭から分別回収された資源ごみをリサイクルしていることから、市民の方々や小学生などの施設見学を積極的に受け入れています。

■ 見学内容

- 会議室での施設紹介 DVD の上映
- 分別方法やリサイクル制度についての説明
- 場内で実際の作業現場を見学
- 質疑応答

■ 見学実績

平成 26 年度

- ・ 学校の社会科見学 (277 名)
(小学校 4 校・中学校 2 校・大学 1 校)
- ・ 市民の方々 (245 名)

■ 見学の様子



[会議室での説明の様子]



[場内見学の様子]



(3) 環境展への参加

①平成 26 年 10 月 12 日開催の福井市環境フェア(福井市主催)に協賛し、ブースを出展しました。当社説明員を派遣し、説明やリサイクル製品の配布を行いました。

- 出展内容
 - リサイクルフローの説明
 - リサイクル制度の説明
 - リサイクル製品の展示・配布
 - 分別の仕方等に関する説明

■ 当日の様子



[展示の様子]



[リサイクル製品配布の様子]

②平成 27 年 3 月 8 日開催のあわら市環境展(あわら市主催)にブースを出展しました。当社説明員を派遣し、説明を行いました。

- 出展内容
 - リサイクルフローの説明
 - リサイクル製品の展示
 - 施設紹介パンフレット等の配布
 - 分別の仕方等に関する説明

■ 当日の様子



[展示の様子]



[説明の様子]

(4) 現場パトロールによる環境保全活動の確認及び報告

現場パトロール時に環境保全状況の確認を行い、その結果を EA21 推進委員会（毎月 1 回開催）にて報告しています。

委員会開催後は、結果を環境掲示板にて毎月公表し、環境情報を全従業員に周知しています。





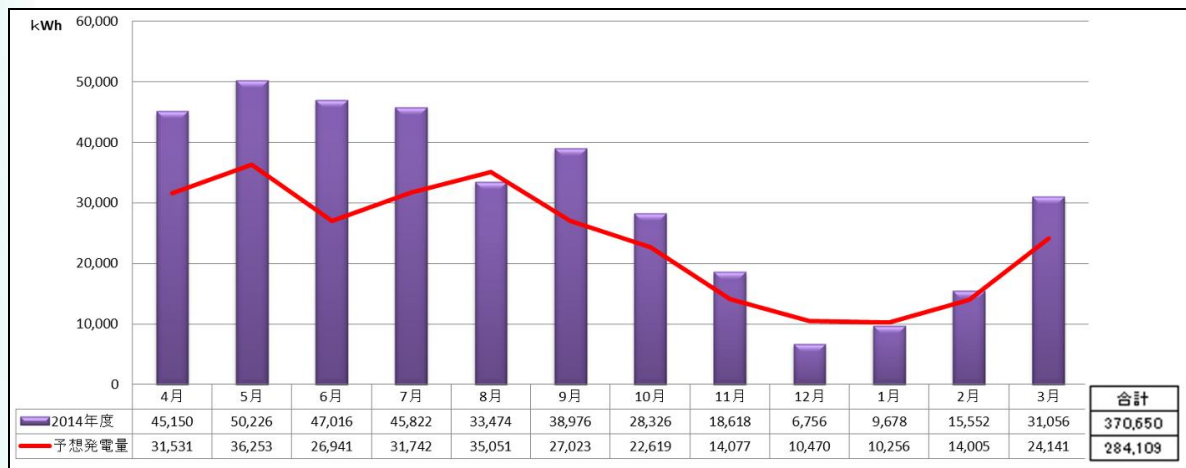
[現場パトロールの様子]



[環境掲示板での周知]

(5) 固定買取制度による太陽光発電事業

二日市ソーラー発電所は、2013年2月より発電を開始し、平成26年度は予想発電量284,109kWhに対し、発電実績は370,650kWhと順調に発電をおこないました。太陽光発電を見学ルートに加え、環境教育・啓発活動に貢献しています。



[2014年度 発電実績]

(6) 品質改善活動

当社の事業活動の中で生じる工程内不良や客先流出不具合品を減少させることにより、環境への負荷を低減させることにつながるため、品質管理体制の強化をエコアクションの部門別活動に取り入れ、活動をおこなっています。

昨年度から試験的に導入したリサイクルペレットのメルトインデックス (MI 値) 自動測定機及び生産管理システムを今年度から本格稼働し、客先への出荷品質管理を強化しました。品質安定化を図ることでリサイクルの質の向上につながりました。



添付資料1 処理工程図(不燃物)

不燃物選別施設 容器包装リサイクル適合化施設

不燃ゴミとして排出された中から、リサイクル可能な資源物を取り出します。

この施設の特徴は、手選別のラインを長く取り、より細かな単品分別を可能にしたことです。

細かく選別することで、より純度の高いリサイクルを実現できます。

主な選別品目 ●スチール缶 ●アルミ缶 ●容器包装プラスチック類(ペットボトル、トレイ類、レジ袋など)

●ストックヤード

収集車で不燃物を搬入。オゾン脱臭装置で臭いに配慮しています。



●投入ホッパー

ここからリサイクルが始まります。



●破袋機

不燃物が入った収集袋を裂いて、中身をバラします。

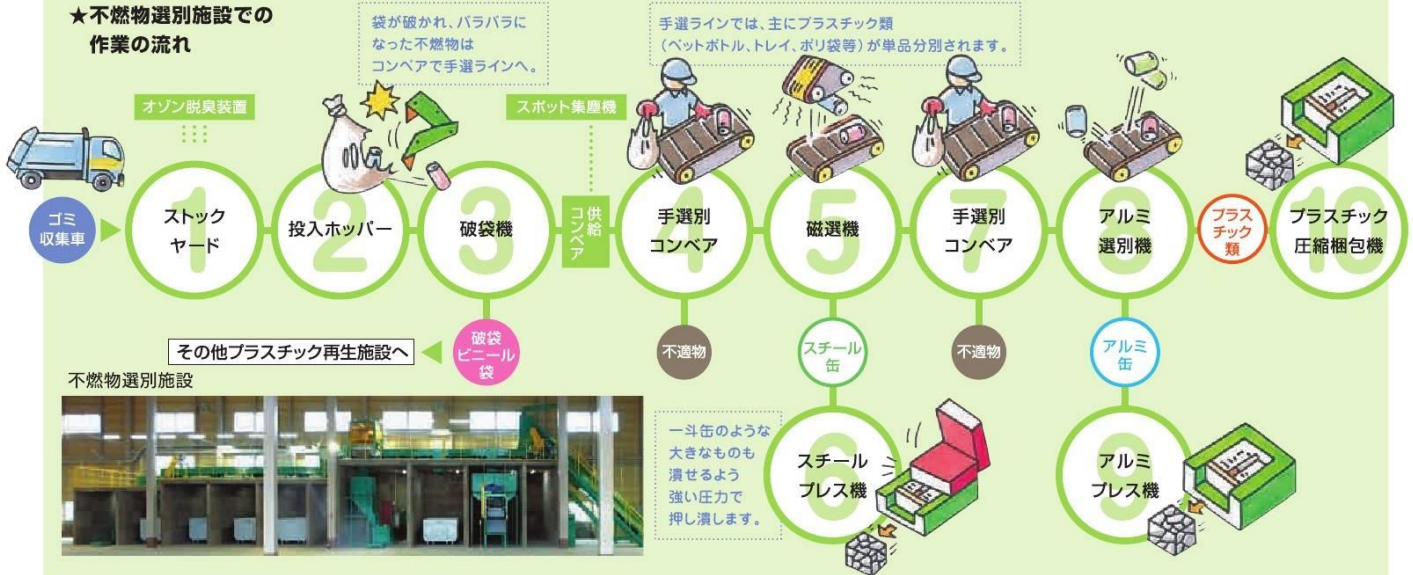


●手選別

より細かく選別するため、人の目と手で選別する手選別ラインを2カ所に設置。



★不燃物選別施設での作業の流れ



●磁選機

磁力で不燃物の中からスチール缶だけを選別します。



●スチールプレス機

容量を減らすため、スチール缶を潰してコンパクトにします。



●アルミ選別機

高磁力でアルミを選別します。ここで不燃物も排出されます。



●アルミプレス機

容量を減らすため、アルミ缶を潰してコンパクトにします。



●プラスチック圧縮梱包機

容量を減らすためプラスチックを圧縮して減容し梱包します。



●プラスチック再生施設●

リサイクル可能なプラスチック類を再生。選別から洗浄、乾燥、ペレット化まで行えるトータルラインとなっています。
純度の高いリサイクルを実現するため、当施設では手選別に加え、リアルビジョン(光学選別機)による機械選別を日本で初めて導入。細やかな選別により、質の高いマテリアルへと再生しています。

主な選別品目 ●PP、PE(レジ袋、フィルム類など) ●PP、PE(ボトルキャップ類など) ●PS(食品トレー、魚箱、家電の緩衝材など)
●PET(ペットボトル、卵パック、容器包装類など) ●PVC複合物除去



プラスチック再生施設

●解体機

ブロック状で搬入されたプラスチック類をバラします。



●風力選別機・袋回収ボックス

空気ですられてきた袋類を集め、手選別ラインへ流します。



●ロールフィーダー

細かい不適物をクランクの隙間に落とし、手選別コンベアに原料を定量供給します。



●光学選別機(4台)

近赤外線による画像処理機で、プラスチックをより細かく単品分別します。



●粉砕機

選別されて運ばれてきたプラスチック類を細かく砕きます。



●プリウォッシュスクリー

水を送りながらプラスチックについた汚れを洗浄します。



●セパレーションタンク

水に沈んだものを不適物とし、水に浮いた比重の軽いものだけを選別。

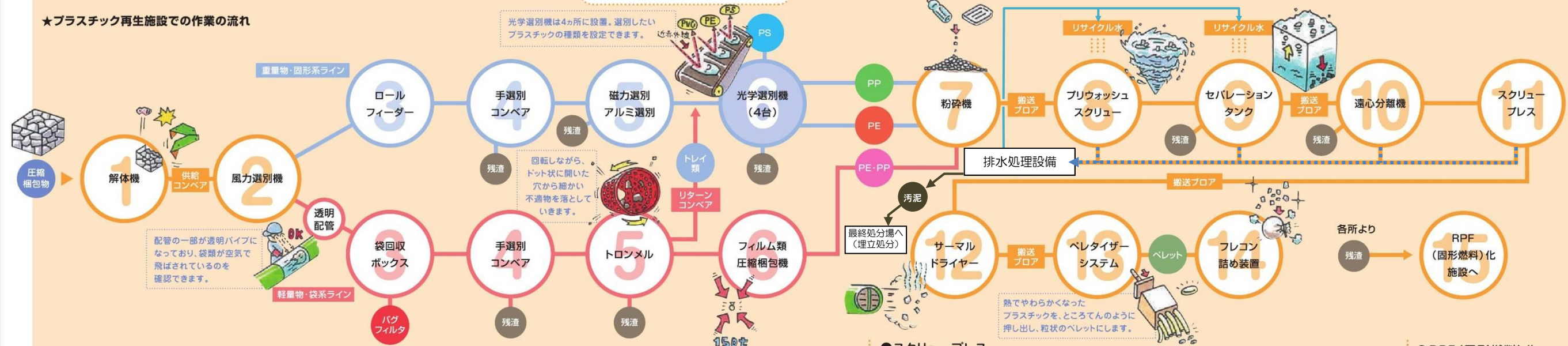


●遠心分離機

混入しているPVC、PVDCを強力な遠心力により除去します。



★プラスチック再生施設での作業の流れ



●バッグフィルタ

袋類が空気で飛ばされる際に発生する粉塵をフィルタでキャッチします。



●手選別

より細かく選別するため、人の目と手で選別する手選別ラインを2か所に設置。



●トロンメル

手選されたプラスチックから細かな不適物をふるい落とします。



●フィルム類圧縮梱包機

150tの強力な圧力をかけ、フィルム類をコンパクトに圧縮します。



●スクリーンプレス

余分な水分を脱水します。

●サーマルドライヤー
熱風でプラスチックを乾燥させます。



●ベレタイザーシステム

プラスチックに熱を加えてゼリー状にし、押し出し、細かくカットします。



●フレコン詰め装置

リサイクル可能な状態になったプラスチックを袋詰めします。



●RPF(固形燃料)化

再生原料にならなかった残渣(他工程利用プラ)は固形燃料化施設でRPFに生まれ変わり有効利用されます。

